Kartoszyno, dn. 19.05.2017 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1034431 DOTYCZĄCE WYBORU DOSTAWCY WYKRAWARKI POŁĄCZONEJ MAGAZYNEM**

**W związku z realizacją projektu pn. „Wdrożenie wyników prac B+R w RIELA POLSKA w celu rozpoczęcia produkcji innowacyjnych silosów wielkogabarytowych”, umowa o dofinansowanie nr POIR.03.02.01-22-0001/16-00, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, III Oś priorytetowa, Działanie 3.2, Poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek oraz obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości składamy zapytanie ofertowe na wybór dostawcy wykrawarki połączonej z magazynem zgodnie z poniższym opisem oraz z załącznikami.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa i adres zamawiającego:** | Riela Polska Sp. z o.o.  Kartoszyno ul. Przemysłowa 3  84-110 Krokowa |
| **Miejsce realizacji zamówienia/ dostawy:** | Czymanowo, 84-250 Gniewino, woj. pomorskie |
| **Tryb udzielania zamówienia:** | Zapytanie ofertowe w trybie zasady konkurencyjności. |
| **Data ogłoszenia zapytania ofertowego:** | 19 maja 2017r. |
| **Data złożenia oferty:** | Oferty można składać do 22 czerwca 2017r. do godz. 9.00 |
| **Opis przedmiotu zapytania ofertowego:** | **Kod CPV: 42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu**  Przedmiotem zapytania jest wybór dostawcy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem o minimalnych parametrach:   1. Rama maszyny jako jednoczęściowa, stabilna konstrukcja spawana z łatwym dostępem do modułu wykrawającego i modułu laserowego. 2. Moduł laserowy o mocy co najmniej 3000 W z następującymi właściwościami i wyposażeniem: Bezobsługowy rezonator laserowy CO2 wzbudzany prądem przemiennym (HF) z szybkim obiegiem gazów. Rezonator powinien być wyposażony w turbinę gazową na łożysku magnetycznym, która nie wymaga okresowych wymian.    1. Funkcja standy rezonatora obniżająca zużycie energii podczas gotowości do cięcia;    2. Koncepcja budowy źródła powinna zapewniać odporność na uszkodzenia źródła wynikające spowodowane promieniem odbitym od materiału obrabianego w zakresie przewidywanym fabrycznie do obróbki.    3. Źródło laserowe musi być zabudowana na ramie maszyny, izolowane od drgań generowanych przez moduł wykrawający i fabrycznie zestrojone z optyką maszyny;    4. Jedna soczewkowa głowica tnącą zapewniająca wysoką jakość cięcia dla całego spektrum dostępnych dla maszyny materiałów i grubości;    5. Automatyczne, programowe ustawienia punktu ogniskowego dla procesu cięcia laserowego cięcia dla całego spektrum dostępnych dla maszyny materiałów i grubości; 3. Moduł wykrawający: elektrohydrauliczny napęd głowicy wykrawającej. 4. W module wykrawającym uchylna matryca zapewniająca obróbkę arkusza bez zarysowań od dołu. 5. Stół maszyny ruchomy wzdłuż osi Y. 6. Magazyn narzędzi umiejscowiony poza obszarem przemieszczania się materiału podczas obróbki. 7. Maszyna powinna być wyposażona w:    1. Dwie zsuwnie na małe detale o rozmiarze co najmniej 500mm x 500mm z monitorowaniem procesu odprowadzania detali zsuwnią – jedna zsuwnia na moduł wykrawający i jedna na moduł laserowy.    2. W module wykrawającym - regulację na pulpicie operatorskim siły docisku dociskacza;    3. W module wykrawającym - licznik uderzeń stempla;    4. W module wykrawającym - licznik narzędzia gwintującego;    5. W module wykrawającym - system do wydmuchiwania małych detali z miejsca obróbki do zapadni;    6. W module wykrawającym - smarowanie stempli oraz niezależne od smarowania stempli smarowanie matryc, oba systemy muszą być programowalne z pulpitu operatora;    7. W module wykrawającym - kontrola złamania stempla.    8. W module wykrawającym – system do pomiaru grubości blachy wraz z kompensacją skoku stempla.    9. Minimum 3 uchwyty mocujące arkusz otwierane niezależnie od siebie oraz z możliwością przesuwania się pionowego;    10. Stoły szczotkowe zapewniające cichą obróbkę;    11. Oprogramowanie zewnętrzne;    12. System automatycznego załadunku surówki oraz rozładunku i sortowania gotowych detali. Surówka pochodzić będzie z magazynu, do którego maszyna będzie podłączona. Rozładunek i sortowanie detali ma być realizowane na dwa, ruchome wzdłuż osi Y wózki rozładowcze, każdy z nośnością 3 t rozmiarem 1500x3000mm (razem 9m2) . (lub systemem jezdnych wzdłuż osi Y łańcuchów do umiejscowienia na nich 6 europalet (razem 5,76m2).    13. Monitorowanie rozładunku detali po cięciu modułem laserowym;    14. System szybkiego usuwania ażurów i ich układanie na stos; nośność systemu co najmniej 2 t.    15. Dodatkowy automatyczny magazyn narzędzi, minimum 34 pozycji;    16. Ergonomiczne Sterowanie maszyny wyposażone w kolorowy monitor dotykowy.    17. Teleserwis do zdalnego diagnozowania awarii przez Internet dla całej maszyny łącznie z rezonatorem laserowym.    18. Przenośnik wiórów powstających podczas wykrawania.    19. System do rozpoznawania deformacji arkusza podczas procesu wyrwania i cięcia laserowego.    20. System do sortowania na cztery różne grupy detali rozładowywanych zsuwnią dla małych detali wraz pojemnikami do tego systemu    21. Maszyna powinna być posadowiona na poduszkach powietrznych w celu redukcji drgań generowanych przez maszynę w trakcie pracy. 8. Maszyna powinna być wyposażona w funkcje zapewniające możliwość stosowania następujących technologii:    1. Narzędzi pojedynczych do wykrawania;    2. Narzędzi pojedynczych do formowania;    3. Narzędzi pojedynczych do rozcinania;    4. Narzędzi rolkowych;    5. Narzędzi do gratowania;    6. Narzędzi do znakowania;    7. Narzędzi do żłobkowania;    8. Narzędzi pojedynczych do gwintowania;    9. Narzędzi typu Mulittool. 9. Obszar pracy maszyny powinien zapewniać obróbkę całego arkusza 1500x3000 bez repozycji. 10. Grubość obrabianego materiału (stal zwykła konstrukcyjna) – minimum 8mm. 11. Ciężar obrabianej blachy przy maksymalnych prędkościach posuwu osi X i Y – minimum 230 kg; 12. Symultaniczna prędkość przemieszczania się osi X i Y – minimum 108 m/min; 13. Częstotliwość skoków głowicy wykrawającej przy wykrawaniu – minimum 900 1/min; 14. Częstotliwość skoków głowicy wykrawającej przy znakowaniu – minimum 2800 1/min; 15. Prędkość obrotu głowicy wykrawającej – minimum 330 obr/min; 16. Podstawowy automatyczny magazyn narzędzi – minimum 22 narzędzi pojedynczych; 17. Łączna ilość narzędzi podlegających automatycznej wymianie – minimum 56 narzędzi pojedynczych; 18. Uniwersalny system narzędziowy umożliwiający w każdej z co najmniej 56 pozycji w magazynie narzędziowym (podstawowym automatycznym i dodatkowym automatycznym) zastosowanie wszystkich dostępnych dla maszyny technologii tj.: wykrawanie, rozcinanie, formowanie, tłoczenie, gwintowanie, rolkowanie, gratowanie, znakowanie, żłobkowanie oraz narzędzi Multitool; 19. Maksymalna średnica dla wszystkich stacji narzędziowych – minimum 76 mm; 20. Wszystkie narzędzia dostępne w automatycznym magazynie podstawowym i dodatkowym narzędzi, muszą mieć możliwość płynnego obrotu o dowolny kąt. 21. Maszyna powinna być wyposażona w funkcje zapewniającą jej podłączenie mechaniczne i softwarowe z magazynem składowania surowca. 22. Maszyna swoimi gabarytami musi być dopasowana do miejsca instalacji pod względem przestrzennym i logistycznym;   Brak spełnienia wszystkich ww. parametrów / funkcjonalności urządzenia skutkuje odrzuceniem oferty |
| **Termin realizacji przedmiotu zamówienia:** | 30 kwietnia 2018r |
| **Warunki zmiany umowy** | Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.  Zamawiający dopuszcza wprowadzenie do treści umowy zmian jej postanowień w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru dostawcy urządzenia. Zmiany te mogą dotyczyć: 1) Warunki zmiany terminu wykonania zamówienia:  – z powodu istotnych braków lub błędów w dokumentacji projektu polegających na niezgodności dokumentacji z przepisami prawa;  – z powodu uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia proponowanych przez Zamawiającego, jeżeli te zmiany są korzystne dla Zamawiającego;  – z powodu okoliczności siły wyższej, np. wystąpienia zdarzenia losowego wywołanego przez czynniki zewnętrzne, którego nie można było przewidzieć z pewnością, w szczególności zagrażającego bezpośrednio życiu lub zdrowiu ludzi lub grożącego powstaniem szkody w znacznych rozmiarach;  – z powodu działań osób trzecich uniemożliwiających wykonanie prac, które to działania nie są konsekwencją  winy  którejkolwiek ze stron umowy.  Każdorazowo, zmiana terminu wykonania zamówienia uzależniona jest od jej akceptacji przez Zamawiającego oraz ewentualnie Instytucję Pośredniczącą w finansowaniu projektu (zgodnie z postanowieniami umowy o dofinansowanie).  W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może od umowy odstąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.  Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy, w szczególności terminu realizacji zamówienia, w przypadku zaistnienia innej, niemożliwej do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnej, ekonomicznej lub technicznej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy, zgodnie z zapisami zapytania ofertowego. |
| **Warunki udziału w postępowaniu** | Do udziału w postępowaniu uprawnione są podmioty, które:  posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,  spełniają wszystkie wymagania zawarte w opisie przedmiotu zapytania ofertowego,  zapewnią dostawę i instalację urządzenia oraz instruktaż z obsługi urządzenia,  dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,  znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,  posiadają minimum 5- letnie doświadczenie w realizacji dostaw zgodnych z przedmiotem zamówienia, potwierdzone listą referencyjną przynajmniej 5 realizacji o parametrach zbliżonych do przedmiotu zapytania zaczynając od 2012 r.  Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą – stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego oraz listy referencyjnej przesłanej przez Oferenta wraz ze składaną ofertą – stanowiącej załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.  Z udziału w postępowaniu **wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym**.  Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:   1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.   Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia przesłanego przez Oferenta wraz ze składaną ofertą – stanowiącego załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego. |
| **Kryteria wyboru oferty:** | **Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:**   1. cena[[1]](#footnote-1) - 80 pkt. (80%) 2. warunki gwarancji – 20 pkt. (20%) 3. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:   – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”  – najmniejsza cena całkowita netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów  - cena całkowita netto oferty „i”   1. Liczba punktów w kryterium „warunki gwarancji” będzie przyznawana wg poniższego schematu:   – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „gwarancja”  – najdłuższa gwarancja ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów  - całkowity okres gwarancji oferty „i”  W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów jego oferta może zostać uznana za nieważną.  Liczba punktów za poszczególne kryteria, przyznane przez członków komisji dokonującej oceny zostaną zsumowane i będą stanowić końcową ocenę oferty.  **Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.**  Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert prześle wyniki konkursu ofert do wszystkich oferentów.  Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny |
| **Oferta musi zawierać następujące elementy:** | * Pełne dane identyfikacyjne oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG). * Datę przygotowania i termin ważności oferty nie krótszy niż do dnia 30 lipca 2017 r. * Szczegółowy opis oferowanego produktu wraz z potwierdzeniem, że oferowane urządzenie nie będzie prototypem , ani pierwszymi tego typu wdrożeniami. * Dokumentację potwierdzającą spełnienie wymagań zawartych w opisie przedmiotu zamówienia. * Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty. * Datę realizacji przedmiotu oferty. * Odniesienie się do każdego z zamieszczonych warunków udziału w postępowaniu. * Warunki i harmonogram płatności. * Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail). * Podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty.   Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. |
| **Miejsce i sposób składania ofert** | Ofertę należy złożyć:   1. w zamkniętej kopercie w siedzibie firmy Riela Polska Sp. z o.o. Kartoszyno, ul. Przemysłowa 3, 84-110 Krokowa, osobiście lub drogą pocztową na powyższy adres w terminie do dnia **22 czerwca 2017r. do godz. 9.00.**   Na kopercie należy zamieścić:   * nazwę i adres Zamawiającego (Riela Polska Sp. z o.o. Kartoszyno, ul. Przemysłowa 3, 84-110 Krokowa), * nazwę i adres Wykonawcy, * dopisek **„oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe  nr  1034431 dotyczące wyboru dostawcy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem”**  1. za pomocą poczty elektronicznej na adres:   [m.pawlikowski@riela.pl](mailto:m.pawlikowski@riela.pl), w temacie wiadomości wpisując **„oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe  nr  1034431 dotyczące wyboru dostawcy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem ”**  **Sposób przygotowania oferty:**   1. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę. 2. Ofertę należy złożyć w języku polskim. 3. Ceny na ofercie powinny być cenami netto. 4. W przypadku ceny wyrażonej w walucie innej niż polski złoty zostanie ona przeliczona na PLN wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 22 czerwca 2017r. 5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. 6. Oferty złożone **po terminie** będą zwrócone składającym bez otwierania. 7. Oferent może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. 8. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz może prowadzić negocjacje z wykonawcami dotyczące polepszenia warunków złożonych ofert. 9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści zapytania ofertowego. O wprowadzonych zmianach Zamawiający niezwłocznie poinformuje na stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl)   oraz [www.riela.pl](http://www.riela.pl).   1. Zamawiający zastrzega sobie również prawo do zamknięcia niniejszego postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn, o czym poinformuje niezwłocznie Wykonawców. 2. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca. 3. Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania. 4. Do oferty należy dołączyć:   - oświadczenie, że Wykonawca spełnia określone warunki udziału w postępowaniu – stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytana ofertowego.  - listę referencyjną – stanowiącą załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.  - oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych – stanowiące załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego**.** |

Złożenie oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na jej udostępnienie instytucjom upoważnionym do weryfikacji i kontroli prawidłowości realizacji projektu pt. „Wdrożenie wyników prac B+R w RIELA POLSKA w celu rozpoczęcia produkcji innowacyjnych silosów wielkogabarytowych” w ramach Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.1 Badania na rynek w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój.

Szczegółowych informacji na temat przedmioty i warunków zamówienia udziela pan Marek Pawlikowski: tel. 693 304 851, e-mail: [m.pawlikowski@riela.pl](mailto:m.pawlikowski@riela.pl)

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie [www.riela.pl](http://www.riela.pl) oraz na stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl)

Załączniki:

1. Formularz oferty.
2. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia określone warunki udziału w postępowaniu.
3. Lista referencyjna.
4. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych.

**Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego

**FORMULARZ OFERTY**

…….……………………………….

Miejscowość, data

Nawiązując do zapytania ofertowego nr 1034431 dotyczącego wyboru dostawcy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem z dn.19.05.2017 r. przedkładamy ofertę na ww. dostawę, zgodną z opisem oraz załącznikami.

1. **Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP:**

………………………………….

………………………………….

………………………………….

………………………………….

………………………………….

1. **Imię i nazwisko oraz telefon i e-mail osoby wyznaczonej do kontaktów:**

………………………………….

………………………………….

1. **Termin ważności oferty: …………………………**
2. **Opis oferowanego produktu: …………………………**
3. **Wartość oferty:**

Łączna cena netto zawierająca wszystkie koszty: ………………………………….

Łączna cena brutto: ………………………………….

1. **Warunki i harmonogram płatności:**

………………………………….………………………………….……………………………………………………….………………………………….……………………

1. **Warunki gwarancji:**

………………………………….………………………………….……………………………………………………………………………………………………………….

1. **Data realizacji przedmiotu oferty: ……………**
2. **Inne informacje:**

………………………………….………………………………….……………………

………………………………….………………………………….……………………………………………………….………………………………….……………………

1. **Załączniki:**

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

………………………………….

………………………………….

………………………………….

**Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego

**Wykonawca/wykonawcy**…………………………………

Oświadczenie

Składając ofertę na zapytanie ofertowe nr 1034431 dotyczące wyboru dostawcy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem z dn.19.05.2017 r. oświadczam/my, że :

posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,

spełniamy wszystkie wymagania zawarte w opisie przedmiotu zapytania ofertowego,

zapewniamy dostawę i instalację urządzenia oraz instruktaż z obsługi urządzenia,

dysponujemy odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,

znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,

posiadamy minimum 5–letnie doświadczenie w realizacji dostaw zgodnych z przedmiotem zamówienia potwierdzone listą referencyjną przynajmniej 5 realizacji o parametrach zbliżonych do przedmiotu zapytania zaczynając od 2012 r.

........................., dn. ......................... ........................................................

*Podpis osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczątka / pieczątka /*

**Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego

**LISTA REFERENCYJNA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zamawiający** | **Przedmiot zamówienia (w tym podstawowe parametry techniczne, liczba dostarczonych sztuk)** | **Okres realizacji zamówienia** |
| **1** |  |  |  |
| **2** |  |  |  |
| **…** |  |  |  |

........................., dn. ......................... ........................................................

*Podpis osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczątka / pieczątka /*

**Załącznik nr 4 do** zapytania ofertowego

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ……………………………………………………………………    Pieczęć oferenta |  | …………………………………  Miejscowość i data |

Składając ofertę na zapytanie ofertowe nr 1034431 dotyczące dostawy 1 sztuki wykrawarki połączonej z magazynem z dnia 19.05.2017 r. oświadczamy**,** że nie jesteśmy powiązani z przedsiębiorstwem Riela Polska Sp. z o.o. (Zamawiającym) osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, Prokurent, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa   
   w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia   
   lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

|  |  |
| --- | --- |
|  | ………………………………………………………...........  *Podpis osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczątka / pieczątka /* |

1. W przypadku ceny wyrażonej w walucie innej niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 22 czerwca 2017r. [↑](#footnote-ref-1)